Listino prezzi n. 12 - Novembre 2025

PoliCor® plus+

PoliCor Plus

Tubi strutturati in HDPE
a doppia parete corrugati
UNI EN 13476-3

Sambe plast®
Tubi di qualità dal 1978

PoliCor® plus+

+innovativo
+robusto
+affidabile

Il nuovo sistema di bicchiere iniettato in linea sul tubo PoliCor è:

+ innovativo perché:

- il profilo di ancoraggio del bicchiere iniettato è stato appositamente concepito in modo da ottenere la sezione massima di saldatura al tubo, garantendo così la massima tenuta in questa zona tanto sollecitata;
- attraverso l'iniezione in linea dello stesso materiale con cui viene prodotto il tubo si riesce ad ottenere un bicchiere rigido e stabile sul tubo corrugato, riducendo drasticamente difettosità e scarti, ma soprattutto incrementando la qualità del bicchiere, garantendone un'assoluta stabilità geometrica e dimensionale nel tempo, anche in presenza delle più svariate condizioni ambientali di utilizzo;
- Il profilo del bicchiere è stato studiato per avere le caratteristiche meccaniche il più possibile simili a quelle del tubo;
- la battuta interna è studiata per garantire la perfetta complanarità tra le pareti del tubo in modo da evitare il formarsi di scalini o di spazi che poi favoriscono depositi ed attriti.

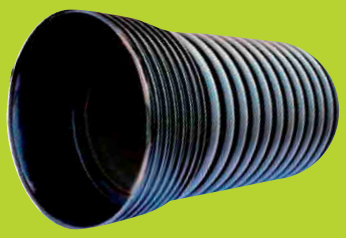
+ robusto perché:

- costituisce un corpo unico e solidale con il tubo in quanto il bicchiere viene stampato a caldo per iniezione sul tubo, così da evitare distacchi e scollamenti tra tubo e bicchiere sotto carico una volta in esercizio;
- ha uno spessore ed una robustezza che gli conferiscono una sua propria resistenza allo schiacciamento in modo da evitare ovalizzazioni prima ancora di essere posato in opera, nelle fasi di stoccaggio e/o movimentazione;
- tutte le prove distruttive eseguite per sollecitazione di trazione/compressione dimostrano che la rottura del tubo non avviene in zona bicchiere ma in una qualsiasi ulteriore zona del tubo

+ affidabile perché:

- l'estremità esterna ha una particolare conformazione svasata appositamente concepita per creare un invito idoneo per la guarnizione di tenuta, che non andrà più a forzare sullo spigolo vivo del bordo del bicchiere, a tutto vantaggio dell'innesto del tubo, che diventa più facile, rapido e sicuro;
- ha una lunghezza tale da garantire una perfetta copertura della guarnizione, onde evitare il rischio di inficiare la tenuta per i danni arrecati da piante o radici;
- la tenuta idraulica dei sistema è garantita in tutte le condizioni di posa a regola d'arte, come previsto dalla normativa di riferimento.

Sambeplast®
Tubi di qualità dal 1978



PoliCor® plus+

Listino prezzi
n. 12 - Novembre 2025

Barre da 6 m. complete di bicchiere e guarnizione

ø esterno De mm		125*	160*	200	250	315	400	500	630	800	1000	1200
ø interno mm		105	135	177	216	271	343	427	535	671	853	1025
SN 4 kN/m²	€/m barra 6 m	—	—	17,87	25,52	37,31	57,43	92,77	151,66	A RICHIESTA		
	€/m barra 3 m	—	—	19,67	29,35	42,92	—	—	—	—	—	—
SN 8 kN/m²	€/m barra 6 m	10,97	16,65	20,11	30,16	42,14	67,02	113,76	174,69	A RICHIESTA		
	€/m barra 3 m	—	18,34	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N. tubi da 6 m. per bancale		68	59	35	20	12	8	5	4	SFUSI		
Metri di tubo per autotreno		3264	2832	1680	960	576	384	240	192	108	60	48

Componenti	De mm	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1200
manicotto di giunzione stampato	€/cad	3,84	5,45	9,89	17,35	48,42	92,81	139,18	313,92	A RICHIESTA		
guarnizioni elastomeriche	€/cad	1,82	3,60	4,43	5,90	9,30	15,99	28,61	62,25			

* Diametro fornito con manicotto e guarnizione

Voce di capitolato tubo HDPE fognatura non in pressione

Tubo strutturato in polietilene ad alta densità PoliCor coestruso a doppia parete, liscia internamente e corrugata esternamente di colore nero, per condotte di arico errate non in pr e, pr to in or tà la norma EN 6-3 tipo B, con marchio di certificazione rilasciato da Istituti riconosciuti ACCREDIA, in classe di rigidità SN4 o SN8 KN/m2, in barre da 6 m, con giunzione realizzata mediante bicchiere a giunto iniettato in linea sul tubo, realizzato in conformità alla norma EN 13476-3, e guarnizione a labbro in EPDM.
Il tubo deve essere prodotto da azienda certificata ISO 9001:2008 e ISO 14001-2004

- Diametro nominale DN/(OD) .....
  diametro interno minimo Di .....(al minimo definito dalla norma di riferimento)
- Classe di rigidità circonferenziale SN del tubo rilevata su campioni di prodotto secondo EN ISO 9969
- Tenuta idraulica del sistema di giunzione certificata a 0,5 bar in pressione e 0,3 bar in depressione secondo ISO 13259
- Classe di rigidità anulare del bicchiere rilevata su campioni di prodotto secondo EN ISO 9969
- Flessibilità anulare del bicchiere rilevata su campioni di prodotto secondo UNI EN ISO 13968
- Marcatura secondo norma contenente: nome commerciale, marchio di certificazione rilasciato da Istituti riconosciuti ACCREDIA, normativa di riferimento, tipo profilo, materiale, diametro nominale, classe di rigidità, codice d'applicazione d'area, lotto, data di produzione.

Sambeplast®
Tubi di qualità dal 1978

Listino prezzi

n. 12 - Novembre 2025

Raccordi in PEAD stampati per tubo corrugato fognatura

I raccordi stampati sono già bicchierati e quindi non necessitano di manicotti ma solo delle guarnizioni di tenuta.

ø esterno De mm		160	200	250	315	400	500	630
curva 45°	€ / cad.	56,00	64,00	97,00	184,00	a richiesta	a richiesta	a richiesta
curva 90°	€ / cad.	91,00	110,00	161,00	259,00	a richiesta	a richiesta	a richiesta
derivazione 45°	€ / cad.	112,00	151,00	186,00	559,00	a richiesta	___	___
derivazione 90°	€ / cad.	105,00	146,00	158,00	458,00	a richiesta	___	___

Sambeplast®
Tubi di qualità dal 1978

Raccomandazioni di posa in opera

- **CENNI NORMATIVI**

Per fornire alcune indicazioni circa la corretta posa delle tubazioni in polietilene a parete strutturata di tipo corrugato si può fare riferimento alla norma UNI-CEN/TS 1046 “Sistemi di tubazioni e condotte di materiali termoplastici - Sistemi in pressione e a gravità all'esterno della struttura dell'edificio - Pratiche per la posa interrata”.

- **INSTALLAZIONE INTERRATA IN TRINCEA**

Di seguito vengono evidenziati alcuni degli aspetti principali della posa in opera delle tubazioni per fognature in materiale plastico.
In sede di progetto, il tipo di scavo da realizzare è strettamente connesso alla valutazione del carico, al tipo di terreno, alle caratteristiche della tubazione da posare, che può essere di tipo “rigido” o “flessibile”, in quanto questo determina il comportamento del tubo quando è soggetto ad un carico. I tubi in materiale plastico sono di tipo “flessibile”.

- **PREPARAZIONE DELLA TRINCEA**

La trincea stretta è la soluzione migliore per un tubo in materiale plastico, in quanto questo viene alleggerito dal carico sovrastante, trasmettendo parte di esso al terreno di rinfianco, in funzione della deformazione per schiacciamento alla quale il manufatto stesso è sottoposto. In tabella, si riportano le principali tipologie di scavo rapportando tra loro il diametro esterno della tubazione (D in metri), la larghezza della trincea a livello della generatrice superiore del tubo (B in metri) e l’altezza di riempimento sempre sulla generatrice superiore del tubo (H in metri):

Tipo di trincea	B (larghezza scavo)	
Trincea stretta	≤ 3	< H/2
Trincea larga	3 < D < 10	< H/2
Terrapieno	≥ 10 D	≥ H/2

La profondità della trincea, intesa come distanza tra il piano campagna e la generatrice superiore del tubo, è determinata dalla pendenza da imporre alla tubazione e/o dalla protezione che si intende fornire alla medesima. La profondità del riempimento, a partire dalla generatrice superiore del tubo (altezza H), deve essere maggiore di entrambi i seguenti valori:

per tubi sotto carico stradale	H ≥ 1,0 e H ≥ 1,5 D
per tutti gli altri casi	H ≥ 0,5 e H ≥ 1,5 D

La larghezza della trincea è determinata dalla profondità di posa e dal diametro esterno della tubazione, dovendo consentire la sistemazione del fondo e la congiunzione dei tubi, e la larghezza minima del fondo (B in metri) deve essere conforme ai seguenti valori:

B = D + 0,5	per D ≤ 0,4 m
B = 2D	per D ≤ 0,5 m

Il letto di posa deve essere stabile ed a superficie piana, libero da ciottoli, pietrame ed eventuali altri materiali, e deve essere costituito preferibilmente da ghiaia (con diametro 10-15mm) oppure da sabbia mista a ghiaia (con diametro max 20mm) compattato con adeguato indice Proctor. L’altezza del letto di posa dovrebbe avere generalmente uno spessore da 100 a 150mm e non inferiore a 50mm.

- **POSA DELLA TUBAZIONE**

Prima di procedere alla posa, i tubi devono essere controllati per scoprire eventuali difetti e devono essere sistemati sul letto di posa in modo da avere un contatto continuo con il letto stesso, avendo particolare attenzione all’integrità dei bicchieri di giunzione.

- **PROCEDURA DI RINTERRO**

Il riempimento della trincea dello scavo è l’operazione fondamentale della posa in opera. Infatti, trattandosi di tubazioni in materiale plastico, e quindi di tipo “flessibile”, l’uniformità e la compattazione del terreno circostante sono fondamentali per la corretta realizzazione di una struttura portante, che deve necessariamente interagire con il terreno di rinfianco per sopportare il carico imposto.
Il materiale già usato per la costruzione del letto deve essere sistemato attorno al tubo e compattato a mano per formare strati successivi di 200 / 300 mm fino alla mezzeria del tubo, avendo la massima cura nel verificare che non rimangano zone vuote sotto al tubo e che anche il rinfianco tra tubo e parete dello scavo sia continuo e compatto. Il secondo strato di rinfianco deve giungere fino alla generatrice superiore del tubo e la sua compattazione deve essere eseguita sempre con la massima attenzione. Il terzo strato deve giungere ad una quota superiore di 150 mm a quella della generatrice più alta del tubo. La compattazione del rinfianco deve avvenire solo lateralmente al tubo e mai sulla sua verticale e deve raggiungere il 90% del valore ottimale determinato con la prova di Proctor modificata. L’ulteriore riempimento di altri strati successivi deve essere effettuato con il materiale proveniente dallo scavo, depurato dagli elementi con diametro superiore a 100 mm e dai frammenti vegetali e animali. Le terre difficilmente comprimibili (torbose, argillose o ghiacciate) devono essere scartate.

Certificazioni

Certificazioni di sistema

UNI EN ISO 9001 - 2015
(certificazioni Sistema di Qualità)

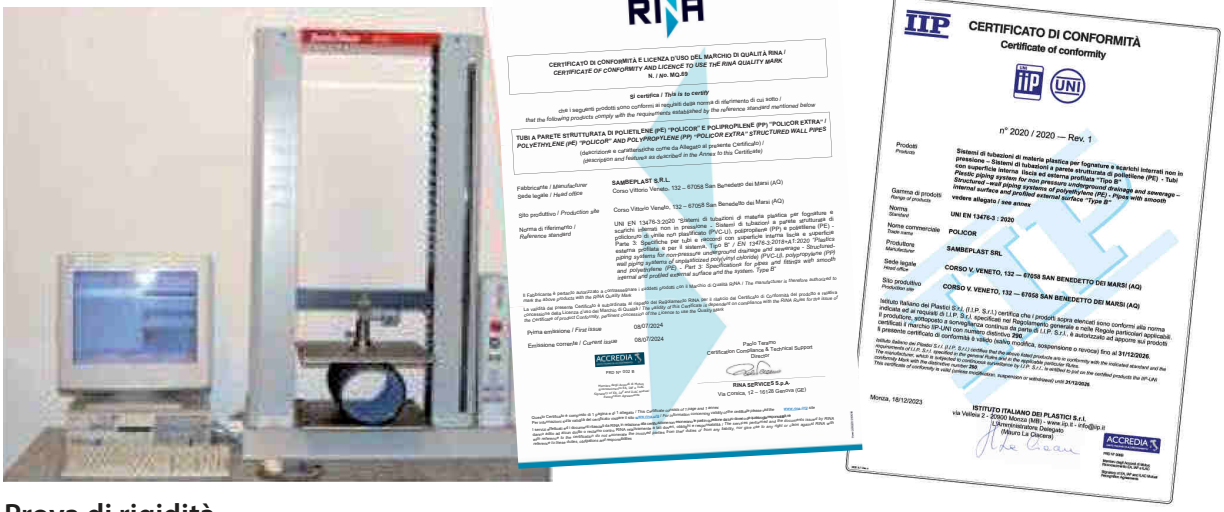
SGA ISO 14001
(certificazioni ambientale)

Certificazione

REMADE IN ITALY
ver. 05-2020

Certificazioni di prodotto

IIP UNI EN 13476 - 3
RINA UNI EN 13476 - 3



Prova di rigidità

Sambeplast®
Tubi di qualità dal 1978

Condizioni generali di vendita

Premessa: le presenti condizioni di vendita si intendono accettate dal cliente con il riferimento dell'ordine. L'ordine è subordinato "all'approvazione da parte dell'Azienda".

Spedizioni: la merce viaggia sempre per conto, rischio e pericolo del committente anche se venduta franco destino. Il materiale consegnato con mezzo della venditrice deve essere controllato al momento della consegna ed, in caso di eventuali difformità, ne va dato avviso sul documento di viaggio.

Reclami: circa l'utilizzo della merce venduta, la venditrice non assume responsabilità. I reclami sulla qualità del prodotto dovranno pervenire a mezzo raccomandata entro 8 giorni dalla data di ricevimento della merce. Comunque la responsabilità sarà limitata alla sostituzione dei materiali riconosciuti difettosi dalla venditrice. Nessun risarcimento verrà riconosciuto per spese di trasporto, di installazione e danni a terzi.

Pagamenti: devono essere effettuati nei modi e nei tempi definiti nell'ordine. Trascorso il termine di pagamento indicato in fattura verranno addebitati gli interessi.

Proprietà della merce: si trasferisce al cliente solamente con il saldo della fattura relativa.

Foro: per qualsiasi controversia il foro competente è quello di Avezzano.

Clausola IIP: l'acquirente, per quanto riguarda i prodotti a marchio, é tenuto a consentire l'accesso dei funzionari dell'Istituto Italiano dei Plastici per esami e verifiche di conformità dei prodotti alle norme.

Stabilimento di S. Benedetto dei Marsi - Divisione PoliCor

Bicchieratrice tubo PoliCor

Sambe plast®
Tubi di qualità dal 1978

Sambeplast s.r.l.
Corso Vittorio Veneto, 132
San Benedetto dei Marsi (AQ)
Tel. 0863.86333 - 0863.86422

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN ISO 14001:2015

info@sambeplast.it
www.sambeplast.it